

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134260 M16
GTIN	4067263830436
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych.**
- **Krótki kształt nakroju E.**

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	12 mm
głębokość gwintu	48 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø otworu rdzenia	14 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	M
długość całkowita L	125 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Materiał ostrza	HSS E PM

norma	norma zakładowa
skok gwintu	2 mm
Ø gwintu	16 mm
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N

CuZn	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się