

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131110 M2
GTIN	4067263819783
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznej **głębokości gwintu do 4xD**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

**Opis techniczny**

długość całkowita L	47 mm
Ø otworu rdzenia	1,6 mm
Chwył kwadratowy □	2,1 mm
liczba rowków wiórowych	2
wielkość gwintu	M2
Ø gwintu	2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
norma	norma zakładowa
głębokość gwintu	8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj gwintu	M

Materiał ostrza	HSS E PM
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,8 mm
skok gwintu	0,4 mm
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się

minimalnie na mokro

nadaje się