

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M8****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 134260 M8     |
| GTIN             | 4067263830399 |
| Klasa artykułu   | 111           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych.**
- **Krótki kształt nakroju E.**

**Opis techniczny**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Klasa tolerancji        | ISO 2X 6HX |
| Rodzaj gwintu           | M          |
| Chwył kwadratowy □      | 6,2 mm     |
| skok gwintu             | 1,25 mm    |
| liczba rowków wiórowych | 3          |
| Materiał ostrza         | HSS E PM   |
| głębokość gwintu        | 24 mm      |
| długość całkowita L     | 95 mm      |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 8 mm       |
| Ø gwintu                | 8 mm       |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Liczba ostrzy Z                   | 3  |
| norma                             | norma zakładowa  |
| Ø otworu rdzenia                  | 6,8 mm   |
| powłoka                           | DLC  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | E  |
| Kąt linii śrubowej                | 45 stopni  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                                     |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3×D przy otworze nieprzelotowym                     |
| kierunek skrawania                | pravo  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę |
| Właściwości kąta linii śrubowej   | nierówne   |
| pierścień barwny                  | żółty  |
| Seria                             | GARANT Master  |
| Rodzaj produktu                   | Gwintowniki  |

## Dane użytkownika

|                                    | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|------------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al                                 | nadaje się           | 35 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)     | nadaje się           |                |         |
| Al > 10% Si:                       | nadaje się           |                |         |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się warunkowo | 20 m/min       | N       |
| PA 66                              | nadaje się warunkowo | 18 m/min       | N       |
| PEEK                               | nadaje się           | 18 m/min       | N       |
| Cu                                 | nadaje się           | 18 m/min       | N       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| CuZn                 | nadaje się |
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| minimalnie na mokro  | nadaje się |