

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu bardzo długie, DLC, M: M12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131115 M12 |
| GTIN | 4067263830054 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznej **głębokości gwintu do 4xD**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Z bardzo długim chwytem.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------------|
| długość całkowita L | 200 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 7 mm |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | norma zakładowa |
| Ø gwintu | 12 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| wielkość gwintu | M12 |
| głębokość gwintu | 48 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Rodzaj gwintu | M |

| | |
|-----------------------------------|--|
| skok gwintu | 1,75 mm |
| Ø chwytu D _s | 9 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Ø otworu rdzenia | 10,2 mm |
| powłoka | DLC |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 4xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | żółty |
| Seria | GARANT Master |
| Rodzaj produktu | Gwintowniki |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|------------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al | nadaje się | 35 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 32 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 20 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się warunkowo | 20 m/min | N |
| PA 66 | nadaje się warunkowo | 18 m/min | N |
| PEEK | nadaje się | 18 m/min | N |
| Cu | nadaje się | 18 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 25 m/min | N |

| | |
|----------------------|------------|
| olej | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| minimalnie na mokro | nadaje się |