

**Garant****Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap Alu do drucianych wkładek gwintowanych, DLC, EG-M: EG-M2,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133555 EG-M2,5
GTIN	4067263830238
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznych **głębokości gwintu do 4×D**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

**Zastosowanie:**

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drutowych wkładek gwintowych STI** (Screw Thread Insert).

**wskazówka:**

Koniecznien **stosować Ø otworów pod gwint** (zob. tabela)!

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	6HX mod.
Ø otworu rdzenia	2,65 mm
długość całkowita L	56 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	norma zakładowa
głębokość gwintu	10 mm
Chwył kwadratowy □	2,7 mm

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3,5 mm
skok gwintu	0,45 mm
Ø gwintu	2,5 mm
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N

CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		