

**Garant****Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap Alu do druczianych wkładek gwintowanych, DLC, EG-M: EG-M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133555 EG-M3
GTIN	4067263830245
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznych **głębokości gwintu do 4×D**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

**Zastosowanie:**

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drutowych wkładek gwintowych STI** (Screw Thread Insert).

**wskazówka:**

Koniecznien **stosować Ø otworów pod gwint** (zob. tabela)!

**Opis techniczny**

skok gwintu	0,5 mm
Klasa tolerancji	6HX mod.
Ø gwintu	3 mm
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4,5 mm
Ø otworu rdzenia	3,15 mm
norma	norma zakładowa

głębokość gwintu	12 mm
długość całkowita L	63 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E PM
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N

CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		