

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 10X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136230 10X1
GTIN	4067263830580
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych**
- **Krótki kształt nakroju E**

Opis techniczny

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	30 mm
Ø otworu rdzenia	9 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Ø gwintu	10 mm
norma	norma zakładowa
Rodzaj gwintu	MF
długość całkowita L	100 mm
wielkość gwintu	M10×1

skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D_s	7 mm
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $3 \times D$ przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się