

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu bardzo długie, DLC, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131115 M10
GTIN	4067263830047
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznej **głębokości gwintu do 4xD**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Z bardzo długim chwytem.

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	10 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	M
Ø gwintu	10 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	40 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

długość całkowita L	200 mm
skok gwintu	1,5 mm
norma	norma zakładowa
wielkość gwintu	M10
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się