

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu bardzo długie, DLC, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131115 M20
GTIN	4067263830078
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznej **głębokości gwintu do 4xD**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Z bardzo długim chwytem.

**Opis techniczny**

Rodzaj gwintu	M
norma	norma zakładowa
Materiał ostrza	HSS E PM
wielkość gwintu	M20
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
Ø gwintu	20 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	17,5 mm

Chwył kwadratowy □	12 mm
długość całkowita L	200 mm
głębokość gwintu	80 mm
skok gwintu	2,5 mm
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścien barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się