

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu bardzo długie, DLC, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134265 M16
GTIN	4067263830511
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Z bardzo długim chwytem.

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych.**
- **Krótki kształt nakroju E.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
norma	norma zakładowa
długość całkowita L	200 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm

Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	M
głębokość gwintu	48 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
skok gwintu	2 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N

aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		