

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 8X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132810 8X1
GTIN	4067263830122
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki do użytkowych głębokości gwintu do  $4 \times D$ .

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

**Opis techniczny**

norma	norma zakładowa
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
wielkość gwintu	M8×1
Rodzaj gwintu	MF
długość całkowita L	90 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu $D_s$	6 mm
głębokość gwintu	32 mm
Ø otworu rdzenia	7 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
skok gwintu	1 mm

Ø gwintu	8 mm
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

