

**Garant****Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap Alu do drucianych wkładek gwintowanych, DLC, EG-M: EG-M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138205 EG-M10
GTIN	4067263830740
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych.**
- **Krótki kształt nakroju E.**

**Zastosowanie:**

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drucianych wkładek gwintowanych STI** (Screw Thread Insert).

**wskazówka:**

Konieczne **stosować  $\varnothing$  otworów pod gwint** (zob. tabela)!

**Opis techniczny**

wielkość gwintu	M10
głębokość gwintu	30 mm
skok gwintu	1,5 mm
Klasa tolerancji	6HX mod.
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3

norma	norma zakładowa
Ø otworu rdzenia	10,5 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Chwył kwadratowy □	7 mm
długość całkowita L	115 mm
Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		