

Garant**Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap Alu do drucianych wkładek gwintowanych, DLC, EG-M: EG-M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133555 EG-M6
GTIN	4067263830276
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki dla użytecznych **głębokości gwintu do 4×D**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Zastosowanie:

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drutowych wkładek gwintowych STI** (Screw Thread Insert).

wskazówka:

Koniecznien **stosować \varnothing otworów pod gwint** (zob. tabela)!

Opis techniczny

Chwył kwadratowy <input type="checkbox"/>	6,2 mm
długość całkowita L	90 mm
Klasa tolerancji	6HX mod.
\varnothing gwintu	6 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	norma zakładowa

głębokość gwintu	24 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
Ø otworu rdzenia	6,3 mm
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N

CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		