

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133260 G1
GTIN	4067263830221
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

**Opis techniczny**

Chwył kwadratowy □	20 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
głębokość gwintu	99,75 mm
wielkość gwintu	G1
długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	2,309 mm

liczba zwojów na cal	11
Ø gwintu	33,25 mm
Seria	GARANT Master
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Klasa tolerancji	ISO 228
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się