

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133260 G1/2
GTIN	4067263830207
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Chwył kwadratowy □	12 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	19 mm
wielkość gwintu	G1/2
Ø gwintu	20,96 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	14
skok gwintu	1,814 mm
głębokość gwintu	62,88 mm

długość całkowita L	125 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Seria	GARANT Master
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Klasa tolerancji	ISO 228
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się