

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu bardzo długie, DLC, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134265 M5
GTIN	4067263830467
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Z bardzo długim chwytem.

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych.**
- **Krótki kształt nakroju E.**

**Opis techniczny**

Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Ø otworu rdzenia	4,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E PM
Rodzaj gwintu	M
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	160 mm
skok gwintu	0,8 mm
Liczba ostrzy Z	3

głębokość gwintu	15 mm
norma	norma zakładowa
Ø gwintu	5 mm
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N

CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		