

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 10X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132810 10X1
GTIN	4067263830139
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki do użytkowych głębokości gwintu do $4 \times D$.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Opis techniczny

długość całkowita L	100 mm
Ø otworu rdzenia	9 mm
głębokość gwintu	40 mm
wielkość gwintu	M10×1
Ø chwytu D_s	7 mm
Ø gwintu	10 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
skok gwintu	1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	MF
norma	norma zakładowa

Materiał ostrza	HSS E PM
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

