

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G3/4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133260 G3/4
GTIN	4067263830214
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki High-Performance**, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających**
- **Niezwykle gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	20 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
liczba zwojów na cal	14
Chwyt kwadratowy $\square$	16 mm
skok gwintu	1,814 mm
głębokość gwintu	79,32 mm
Ø gwintu	26,44 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	24,5 mm
wielkość gwintu	G3/4

długość całkowita L	140 mm
Liczba ostrzy Z	4
Seria	GARANT Master
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Klasa tolerancji	ISO 228
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się