

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 16X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132810 16X1,5
GTIN	4067263830177
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Bardzo długie rowki wiórowe** i długość szyjki do użytkowych głębokości gwintu do $4 \times D$.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Wyjątkowo gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Wyjątkowo długa geometria przestrzeni na wióry.**

Opis techniczny

długość całkowita L	130 mm
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	16 mm
wielkość gwintu	M16×1,5
głębokość gwintu	64 mm
skok gwintu	1,5 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
Rodzaj gwintu	MF
norma	norma zakładowa

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 4xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

