

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137310 G1
GTIN	4067263830672
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki High-Performance, opracowane specjalnie do **stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych**. **Dynamiczny skok linii śrubowej** rowków wiórowych zapewnia **optymalne usuwanie wiórów i niezawodność procesu**.

- **Materiał tnący HSS-E-PM dla wysokiej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Niezwykłe gładka powłoka DLC zapewniająca odporność na ścieranie i zapobiegająca powstawaniu narostów.**
- **Dynamiczny skok linii śrubowej rowków wiórowych.**
- **Krótki kształt nakroju E.**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych Whitworth wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

głębokość gwintu	83,13 mm
Ø gwintu	33,25 mm
liczba rowków wiórowych	4
Chwył kwadratowy □	20 mm
Ø chwytu D _s	25 mm
długość całkowita L	160 mm
wielkość gwintu	G1
Liczba ostrzy Z	4

skok gwintu	2,309 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
liczba zwojów na cal	11
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Seria	GARANT Master
powłoka	DLC
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Klasa tolerancji	ISO 228
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawo
tolerancje chwytu	h9
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się warunkowo	20 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
PEEK	nadaje się	18 m/min	N
Cu	nadaje się	18 m/min	N
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		