

Garant**Gwintownik maszynowy GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM kształt B 6HX, TiCN, M: M30****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131940 M30
GTIN	4067263829652
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do zastosowań w **stalach o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie** oraz do **materiałów trudnoskrawalnych**. **Duże nacięcie w nakroju**, zapewnia stabilność procesu przy dużej sile skrawania.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM – dla najwyższej wytrzymałości krawędzi skrawających.**
- **Optymalne zaokrąglenie krawędzi tnących.**
- **Powłoka TiCN – dla maksymalnej ochrony przed zużyciem.**

Zalecenie:

Przy obróbce materiałów **TOOLOX i HARDOX** zalecamy **wywiercić otwór pod gwint o średnicy odbiegającej od wymagań DIN** (patrz tabela).

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	26,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Chwył kwadratowy □	18 mm
wielkość gwintu	M30
Ø gwintu	30 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D _s	22 mm
głębokość gwintu	90 mm

długość całkowita L	180 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M
skok gwintu	3,5 mm
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Seria	GARANT Master
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 50 HRC	nadają się warunkowo		
TOOLOX 33	nadaje się	15 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się		

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	nadaje się warunkowo
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się