

**Garant**
**Wytaczaki 8/12mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	274055 8/12
GTIN	4067263021186
Klasa artykułu	21L

**Opis**
**Wykonanie:**

Z chłodzeniem wewnętrznym i dodatkowym chłodzeniem powierzchni przyłożenia.

**Ważne:**

Zamawiany rozmiar = minimalna  $\varnothing$  podcięcia.

Podcięcia o większej  $\varnothing$  są możliwe bez modyfikacji.

$D_1 = D_{\min}$   $\varnothing$  wewnętrzna.

$D_2 = D_{\min}$   $\varnothing$  zewnętrzna.

Wersja L o głębszym podcięciu  $t_{\max}$ .

chłodzenie wewnętrzne: tak

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość skrawania  $W$ : 2 mm

Rozstaw osi końcówek  $F L_3$ : 1,7 mm

Długość całkowita  $L$ : 64 mm

maks. głębokość wcinania  $t_{\max}$ : 15 mm

posuw  $f$ : 0,01 - 0,03 mm

**Opis techniczny**

Rozstaw osi końcówek $F L_3$	1,7 mm
posuw $f$	0,01 - 0,03 mm
maks. głębokość wcinania $t_{\max}$ .	15 mm
Szerokość skrawania $W$	2 mm
Długość całkowita $L$	64 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm

chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Toczenie

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	50 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	90 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		