

**Garant****Wytaczaki 8/12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	274057 8/12
GTIN	4067263036555
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

Z chłodzeniem wewnętrznym i dodatkowym chłodzeniem powierzchni przyłożenia.

**Ważne:**

Zamawiany rozmiar = minimalna  $\varnothing$  podcięcia.

Podcięcia o większej  $\varnothing$  są możliwe bez modyfikacji.

$D_1 = D_{\min}$   $\varnothing$  wewnętrzna.

$D_2 = D_{\min}$   $\varnothing$  zewnętrzna.

Wersja L o głębszym podcięciu  $t_{\max}$ .

chłodzenie wewnętrzne: tak

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość skrawania W: 2 mm

Rozstaw osi końcówek F L<sub>3</sub>: 1,7 mm

Długość całkowita L: 64 mm

maks. głębokość wcinania  $t_{\max}$ : 15 mm

posuw f: 0,01 - 0,03 mm

**Opis techniczny**

Szerokość skrawania W	2 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Długość całkowita L	64 mm
maks. głębokość wcinania $t_{\max}$ .	15 mm
posuw f	0,01 - 0,03 mm
Rozstaw osi końcówek F L <sub>3</sub>	1,7 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Rodzaj produktu

Toczenie

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	50 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	90 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		