

Garant**Wytaczaki 14/20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	274057 14/20
GTIN	4067263036586
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

Z chłodzeniem wewnętrznym i dodatkowym chłodzeniem powierzchni przyłożenia.

Ważne:

Zamawiany rozmiar = minimalna \varnothing podcięcia.

Podcięcia o większej \varnothing są możliwe bez modyfikacji.

$D_1 = D_{\min}$ \varnothing wewnętrzna.

$D_2 = D_{\min}$ \varnothing zewnętrzna.

Wersja L o głębszym podcięciu t_{\max} .

chłodzenie wewnętrzne: tak

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

Szerokość skrawania W: 3 mm

Rozstaw osi końcówek F L_3 : 2,5 mm

Długość całkowita L: 64 mm

maks. głębokość wcinania t_{\max} : 27 mm

posuw f: 0,01 - 0,03 mm

Opis techniczny

Szerokość skrawania W	3 mm
Rozstaw osi końcówek F L_3	2,5 mm
Długość całkowita L	64 mm
posuw f	0,01 - 0,03 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
maks. głębokość wcinania t_{\max}	27 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Rodzaj produktu

Toczenie

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	50 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	90 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		