



## Zestawy gwintowników ręcznych, bez powłoki, M: M10



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130250 M10
GTIN	4067263021957
Klasa artykułu	12G

### Opis

#### Wykonanie:

Zestaw 3-elementowy, z gwintownikiem wstępnym, pośrednim i wykańczakiem.

Wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

### Opis techniczny

wielkość gwintu	M10
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	10 mm
Materiał ostrza	HSS
długość całkowita L	63 mm
głębokość gwintu	20 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Rodzaj gwintu	M

norma	DIN 352
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	A
Kształt nakroju	C
Kształt nakroju	D
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki ręczne
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się		

olej	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo