



## Zestawy gwintowników ręcznych, bez powłoki, M: M12



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130250 M12
GTIN	4067263021964
Klasa artykułu	12G

### Opis

#### Wykonanie:

Zestaw 3-elementowy, z gwintownikiem wstępnym, pośrednim i wykańczakiem.  
Wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

### Opis techniczny

skok gwintu	1,75 mm
wielkość gwintu	M12
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Rodzaj gwintu	M
norma	DIN 352
Ø chwytu $D_s$	9 mm
Chwyt kwadratowy $\square$	7 mm
Materiał ostrza	HSS
Ø gwintu	12 mm
głębokość gwintu	24 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm

długość całkowita L	70 mm
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	A
Kształt nakroju	C
Kształt nakroju	D
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki ręczne
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się		

olej	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo