



Wysokowydajne frezy 7792VX, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/4mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221900 25/4
GTIN	2050002058477
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	40 mm
długość całkowita L_{ges}	210 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD..
Ø chwytu D_s , h6	25 mm
śruba mocująca płytki obracane	229916 (T7; 0,8 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	0,9 mm
wielkość płytek skrawających	06
Ø D_3	14 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	48 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	39 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,87 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	13,2 mm
Kąt ustawienia κ	10 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229916
----------------	--------