

**Wysokowydajne frezy 7792VX, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	221900 25/2
GTIN	2050002058439
Klasa artykułu	28R

**Opis****Opis:**

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	25 mm
śruba mocująca płytki obracane	229917 (T15; 2,1 Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	200 mm
Ø chwytu $D_s$ h6	25 mm
Długość wysięgu $L_1$	50 mm
Ø $D_3$	10 mm
wielkość płytek skrawających	09
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$	1,5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD..
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	48 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	35 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,55 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	9,3 mm
Kąt ustawienia $\kappa$	13 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Śruby mocujące	229917
----------------	--------