



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint HOLEX Clever Tap, do gwintów metrycznych: M3-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	146724 M3-12
GTIN	4067263802976
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertła kręte do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

Zawartość:

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M12 nr 131265 i wiertle pod gwint nr 114031

Opis techniczny

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Seria	HOLEX Clever Tap
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 371
norma	DIN 376

pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Akcesoria

Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 10,2 mm	114405 10,2
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 2,5 mm	114405 2,5
Gwintowniki maszynowe HSS-E M M10	132645 M10
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 4,2 mm	114405 4,2
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 6,8 mm	114405 6,8
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 8,5 mm	114405 8,5
Gwintowniki maszynowe HSS-E M M8	132645 M8
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 3,3 mm	114405 3,3
Gwintowniki maszynowe HSS-E M M5	132645 M5
Gwintowniki maszynowe HSS-E M M4	132645 M4
Gwintowniki maszynowe HSS-E M M6	132645 M6
Gwintowniki maszynowe HSS-E M M12	132645 M12
Pusta kasetka Typ 4	146961 4
Wiertła kręte z HSS/E Ø DC h8 5 mm	114405 5
Gwintowniki maszynowe HSS-E M M3	132645 M3