

**Garant****Wiertła jednostrzowe HM Długość całkowita L 400 mm, TiAlN, Ø: 10mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 124004 10     |
| GTIN             | 4067263121527 |
| Klasa artykułu   | 10D           |

**Opis****Wykonanie:**

Jednostrzowa wiertarka do głębokich otworów o rowkach prostych do głębokości wiercenia do 1000 mm w standardzie i do 6000 mm na zamówienie. Uniwersalny kształt obwodowy głowicy wiertarskiej umożliwia bezpieczną obróbkę w szerokim spektrum materiałów.

**wskazówka:**

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów wymaga uprzedniego wywiercenia otworu prowadzącego min.  $4 \times D$  wiertłem pilotującym nr 122736 lub nr 123885 i 231605 dla większych średnic lub wiertłem pilotującym nr 122606 do aluminium. W przypadku otworów głębokich  $> 50 \times D$  narzędzie musi być podparte ramką w odstępach co  $50 \times D$ . Podany stosunek L/D odpowiada minimalnej możliwej do osiągnięcia głębokości wiercenia przy użyciu odpowiedniego wiertła do głębokich otworów. Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Zalecane jest ciśnienie chłodziwa rzędu  $> 40$  bar.

**Opis techniczny**

| norma   | norma zakładowa |
|---|-----------------|
| Ø chwytu $D_s$                                | 16 mm           |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 340 mm          |
| Ø nom. $D_c$                                  | 10 mm           |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 325 mm          |
| Liczba ostrzy Z                               | 1               |
| długość całkowita L                           | 400 mm          |
| powłoka                                       | TiAlN           |
| Materiał ostrza                               | HM              |

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| chłodzenie wewnętrzne      | tak, przy min. 40 bar |
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| Semi-Standard              | tak                   |

## Dane użytkownika

|                                | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się  | 250 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 200 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 90 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 80 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 70 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 50 m/min       | P       |
| GG                             | nadaje się  | 80 m/min       | K       |
| olej                           | nadaje się  |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się  |                |         |