

Garant**Wiertła jednostrzowe HM Długość całkowita L 600 mm, TiAlN, Ø: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	124006 12
GTIN	4067263121626
Klasa artykułu	10D

Opis**Wykonanie:**

Jednostrzowa wiertarka do głębokich otworów o rowkach prostych do głębokości wiercenia do 1000 mm w standardzie i do 6000 mm na zamówienie. Uniwersalny kształt obwodowy głowicy wiertarskiej umożliwia bezpieczną obróbkę w szerokim spektrum materiałów.

wskazówka:

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów wymaga uprzedniego wywiercenia otworu prowadzącego min. $4 \times D$ wiertłem pilotującym nr 122736 lub nr 123885 i 231605 dla większych średnic lub wiertłem pilotującym nr 122606 do aluminium. W przypadku otworów głębokich $> 50 \times D$ narzędzie musi być podparte ramką w odstępach co $50 \times D$. Podany stosunek L/D odpowiada minimalnej możliwej do osiągnięcia głębokości wiercenia przy użyciu odpowiedniego wiertła do głębokich otworów. Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Zalecane jest ciśnienie chłodziwa rzędu > 40 bar.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	12 mm
Długość rowków wiórowych L_c	533 mm
Liczba ostrzy Z	1
długość całkowita L	600 mm
Ø chwytu D_s	25 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	515 mm
norma	norma zakładowa
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HM

chłodzenie wewnętrzne	tak, przy min. 40 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
Semi-Standard	tak

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
GG	nadaje się	80 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		