

Garant**SCMT 120408, Gatunki: HB7130-2**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	260750 HB7130-2
GTIN	4067263290971
Klasa artykułu	21G

Opis

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Gatunek	HB7130-2
liczba wymian/ostrzy	4
Materiał ostrza	HM
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 270 m/min
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	SCMT 120408
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Zastosowanie główne	M
Łamacz wiórów	VS
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm

promień naroża	0,8 mm
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia