



Wysokowydajne frezy 7792VX, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221903 25/2
GTIN	5657893
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$: 1,5 mm

Długość wysięgu L_1 : 40 mm

długość całkowita L_{ges} : 96 mm

Ø chwytu D_s h6: 25 mm

wielkość płytek skrawających: 09

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	25 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	1,5 mm
Długość wysięgu L_1	40 mm

wielkość płytek skrawających	09
długość całkowita L_{ges}	96 mm
śruba mocująca płytki obracane	229917 (T15; 2,1 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Kąt ustawienia κ	15

Akcesoria

Śruby mocujące	229917
----------------	--------