



## Synchroniczne aparaty do gwintowania ER, BT 40, do tulejek zaciskowych ER w rozmiarze: 16



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	338193 16
GTIN	4067263558965
Klasa artykułu	32P

### Opis

#### Wykonanie:

- Z kompensacją długości minimalnej (MLA), dzięki elementowi amortyzującemu.
- Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa do 50 bar.
- Zwiększenie trwałości gwintowników / gwintowników bezwiórowych.

#### Zastosowanie:

- W centrach obróbczych z wrzecionami synchronizowanymi.
- Do wyrównywania różnic skoku gwintownika i wrzeciona synchronizowanego.
- Do kompensacji niedokładności skoku gwintowników.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające nr 308600 – 308806.

Tulejki zaciskowe ER do gwintowania nr 309399 i 309447.

Kształt: AD

zakres gwintowania: M4 – M12

kompensacja długości przy nacisku: 0,5 mm

kompensacja długości przy odciąganiu: 0,5 mm

Ø zewn. D: 34 mm

Ø wewnętrzna D<sub>1</sub>: 28 mm

wymiar A długości wysięgu: 85 mm

### Opis techniczny

zakres gwintowania	M4 – M12
Ø zewn. D	34 mm

kompensacja długości przy nacisku	0,5 mm
kompensacja długości przy odciąganiu	0,5 mm
Ø wewnętrzna D <sub>1</sub>	28 mm
Seria	MLA
wymiar A długości wysięgu	85 mm
adapter	BT 40
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 50 bar
Kształt	AD
Rodzaj produktu	Aparaty do gwintowania