



## Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 35/3
GTIN	5673503
Klasa artykułu	28R

### Opis

#### Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym szfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{maks.}}$ : 1,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 43 mm

gwint uchwytu M: M16

pasująca wymienna płytka skrawająca: XD.. 0904

wielkość płytek skrawających: 09

### Opis techniczny

wielkość płytek skrawających	09
gwint uchwytu M	M16
śruba mocująca płytki obracane	229918 (T15; 2,1 Nm)

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	1,5 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 0904
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	43 mm
Ø ostrzy $D_c$	35 mm
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC

---

## Akcesoria

Śruby mocujące	229918
Śruby mocujące	229908