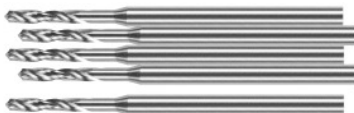


**Garant****Zestaw wiertel miniaturowych z HSS-E-PM. N, bez powłoki, Ø DC -0,004: 0,60mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	112305 0,60
GTIN	4067263761112
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Specjalne wiertła ze wzmocnionym chwytem, z małym biciem promieniowym i precyzyjnym zaszlifowaniem wierzchołka.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

chwyt	chwyt walcowy z h8
Liczba ostrzy Z	2
liczba wiertel	5
Ø chwytu $D_s$	1 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	4,5 mm
posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm/obr.
Długość całkowita $L$	25 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 1899 A

typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,004
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
CuZn	nadaje się	80 m/min	N
uniw.	nadaje się warunkowo		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

