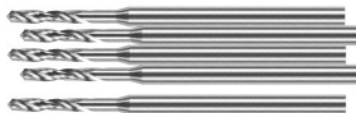


Garant**Zestaw wiertel miniaturowych z HSS-E-PM. N, bez powłoki, Ø DC -0,004: 0,80mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 112305 0,80 |
| GTIN | 4067263761150 |
| Klasa artykułu | 11A |

Opis**Wykonanie:**

Specjalne wiertła ze wzmocnionym chwytem, z małym biciem promieniowym i precyzyjnym zaszlifowaniem wierzchołka.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------|
| liczba wiertel | 5 |
| chwyt | chwyt walcowy z h8 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość całkowita L | 25 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,024 mm/obr. |
| Długość rowków wiórowych L _c | 6,3 mm |
| Ø chwytu D _s | 1,5 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | DIN 1899 A |

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | 0 / -0,004 |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 70 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 40 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 5 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 25 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 80 m/min | N |
| uniw. | nadaje się warunkowo | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

