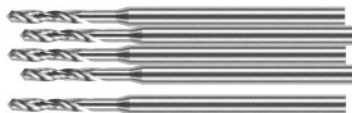


**Garant****Zestaw wiertel miniaturowych z HSS-E-PM. N, bez powłoki, Ø DC -0,004: 1,05mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 112305 1,05   |
| GTIN             | 4067263761204 |
| Klasa artykułu   | 11A           |

**Opis****Wykonanie:**

Specjalne wiertła ze wzmocnionym chwytem, z małym biciem promieniowym i precyzyjnym zaszlifowaniem wierzchołka.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

|   |                    |
|---|--------------------|
| chwyt                                   | chwyt walcowy z h8 |
| liczba wiertel                          | 5                  |
| Liczba ostrzy Z                         | 2                  |
| Ø chwytu $D_s$                          | 1,5 mm             |
| Długość rowków wiórowych $L_c$          | 8 mm               |
| Długość całkowita L                     | 25 mm              |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,041 mm/obr.      |
| powłoka                                 | bez powłoki        |
| Materiał ostrza                         | HSS E PM           |
| norma                                   | DIN 1899 A         |

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| typ                                 | N             |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | 0 / -0,004    |
| kąt wierzchołkowy                   | 118 stopni    |
| chłodzenie wewnętrzne               | nie           |
| pierścień barwny                    | bez           |
| Rodzaj produktu                     | Wiertła kręte |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 70 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 45 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 40 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 40 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 30 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 25 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 10 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 8 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 12 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 8 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 5 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 25 m/min | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 80 m/min | N       |
| uniw.                             | nadaje się warunkowo |          |         |
| olej                              | nadaje się           |          |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |          |         |

