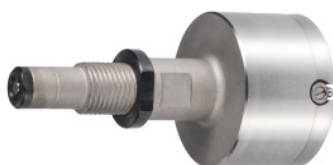




Trzpienie pomiarowe do otworów nieprzelotowych OD nierdzewne, Ø tulei D: 3-6mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	435159 3-6
GTIN	2050002075566
Klasa artykułu	46D

Opis

Wykonanie:

Trzpienie pomiarowe do otworów OD to mechaniczne, dwupunktowe, porównawcze przyrządy pomiarowe, spełniające najwyższe wymagania. Tulejki pomiarowe hartowane. Do otworów 3 – 100 mm. Centrowanie przy użyciu tulei pomiarowej zapobiega błędom wynikającym ze zukosowania i zapewnia tym samym najwyższą dokładność, niezależną od użytkownika. Ustalanie punktu zwrotnego jest zbędne. Jako wskaźniki mogą być stosowane czujniki zegarowe oraz czujniki precyzyjne z trzpieniem o Ø 8 h6.

- **Dokładność powtórzeń 1 µm.**
- **Solidne i niezawodne.**
- **Minimalny czas pomiaru przy maksymalnej niezawodności pomiaru.**
- **Przylącze gwintowane trzpienia/uchwyty M10×1.**

Tuleja pomiarowa wykonana ze stali nierdzewnej odpornej na korozję.

Zastosowanie:

Do otworów 3 – 100 mm. Stosowane w celu zapewnienia jakości w produkcji seryjnej, w przypadku pomiarów ręcznych i automatycznych.

w dostawie::

Tuleja pomiarowa z 2 trzpieniami poruszającymi się promieniowo, z trzpieniami pomiarowymi z HM ustawionymi wzajemnie pod kątem 180°.

Wyp. dodatkowe:

Precyzyjny czujnik wskaźnikowy nr 434674, indukcyjny czujnik precyzyjny nr 434670, czujnik zegarowy z opisem skali wzrastającym w lewo nr 434807 rozm. 10, cyfrowy miernik zegarowy nr

434322, uchwyt do trzpieni pomiarowych nr 435160, pierścienie nastawcze nr 484030. Przedłużki do pomiarów głębokości, kątnice i ograniczniki głębokości na zamówienie.

wskazówka:

Podczas zamawiania podać **dodatkowo** dokładne tolerancje otworów, np.:

Nr 435154 wielk. 6–12 **10H7**,

Nr. 435154 wielk. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

Nr 435154 wielk. 6–12 **9,990 / 10,15**.

Przy zastosowaniu czujników precyzyjnych konieczna jest przedłużka nr 434920 wielk. 10 albo trzpienie pomiarowe nr 434900 wielk. 16.

- **Trzpienie pomiarowe do dużych otworów (do Ø 500), podcięć i rowków oraz w wersji trzypunktowej dostępne na zamówienie.**
- **Zakres tolerancji 10 µm lub precyzyjne dostosowanie jakości 5 i dokładniejsze dostępne na zamówienie.**
- **Zakres pomiarowy > 0,2 mm na zamówienie.**
- **Styki pomiarowe o większym promieniu są dostępne również w wersji rubinowej, ceramicznej i z powłoką DLC.**

Opis techniczny

wymiar tulei H	10 mm
wymiar czołowy h	1 mm
pole tolerancji	ZA
pole tolerancji	ZC
pole tolerancji	N
pole tolerancji	FG
pole tolerancji	JS
pole tolerancji	H
pole tolerancji	P
pole tolerancji	C
pole tolerancji	R
pole tolerancji	B
pole tolerancji	J
pole tolerancji	ZB
pole tolerancji	Z
pole tolerancji	K

pole tolerancji	T
pole tolerancji	G
pole tolerancji	E
pole tolerancji	EF
pole tolerancji	CD
pole tolerancji	X
pole tolerancji	D
pole tolerancji	V
pole tolerancji	U
pole tolerancji	A
pole tolerancji	S
pole tolerancji	M
pole tolerancji	C
pole tolerancji	F
jakość	13 mm
jakość	12 mm
jakość	6 mm
jakość	8 mm
jakość	7 mm
jakość	11 mm
jakość	9 mm
jakość	10 mm
siła nacisku	2 N
wymiar nominalny	3 - 6 mm
dokładność powtórzeń	1,5 µm
materiał	Stal szlachetna, INOX
Kalibracja	C4
Rodzaj produktu	Sprawdzian trzpieniowy do otworów, głowica pomiarowa

Usługi

Kalibracja DAkkSśrednicówek, konstrukcja (typ B + C)
maks. zakres pomiarowy 60 mm

023220 60

Kalibracjaśrednicówek, konstrukcja (typ B + C) maks.
zakres pomiarowy 60 mm

023210 60

Akcesoria

Uchwyty do trzpieni pomiarowychOD długość uchwytu
105 mm

435160 105