

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 14,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122596 14,5
GTIN	4067263732198
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Powłoka na zamówienie – bez możliwości zwrotu. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie. Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia.

Narzędzie o 3 ostrzach, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	14,5 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	61,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	3

długość całkowita L	133 mm
Długość rowków wiórowych L _c	83 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		