



Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 16/2
GTIN	4059782500846
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym szfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 0,9 mm

długość całkowita L_{ges} : 25 mm

gwint uchwytu M: M8

pasująca wymienna płytka skrawająca: XP.. 0603

wielkość płytek skrawających: 06

Opis techniczny

wielkość płytek skrawających	06
długość całkowita L_{ges}	25 mm
gwint uchwytu M	M8

Ø ostrzy D _c	16 mm
śruba mocująca płytki obracane	229915 (T7; 0,8 Nm)
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,9 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XP.. 0603
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC

Akcesoria

Śruby mocujące	229915
----------------	--------