



Wysokowydajne głowice frez. 7792VX, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/3 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 221908 40/3 |
| GTIN | 4059782505438 |
| Klasa artykułu | 28R |

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 1,5 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 32 mm

Ø otworu uchwyty: 16 mm

wielkość płytek skrawających: 09

pasująca wymienna płytka skrawająca: XD.. 0904

śruba mocująca płytki obracane: 229918 (T15; 2,1Nm)

Opis techniczny

| | |
|---|-------------------------|
| Ø otworu uchwytu | 16 mm |
| pasująca wymienna płytko skrawająca | XD.. 0904 |
| wielkość płytek skrawających | 09 |
| długość całkowita L_{ges} | 32 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ | 1,5 mm |
| śruba mocująca płytki obracane | 229918 (T15; 2,1Nm) |
| Ø ostrzy D_c | 40 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Seria | Wysokowydajne frezy Hi5 |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Zastosowanie frezu | Wcinanie |
| Strategia skrawania | HPC |

Akcesoria

| | |
|----------------|--------|
| Śruby mocujące | 229918 |
|----------------|--------|