

**Garant****Stożkowe uchwyty zaciskowe Kształt AD, BT 40 A = 100, Ø mocowania D1: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	303650 12
GTIN	4067263002505
Klasa artykułu	31A

**Opis****Wykonanie:**

Wszystkie uchwyty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).

**Zalety:**

**Podwójny styk stożka i płaskiej powierzchni** zapewnia bardziej stabilne i dokładniejsze mocowanie:

- **Lepsza jakość powierzchni**
- **Większa trwałość narzędzi**
- **Stale osadzenie we wrzecionie, (również przy dużych prędkościach obrotowych)**
- **Większa dokładność ruchu obrotowego**

Uchwyt ze stykiem dwupunktowym BT można również stosować w standardowych wrzecionach maszyn BT – i na odwrót. Zalety styku dwupunktowego dotyczą jednak tylko uchwytu i wrzeciona z tego rodzaju stykiem.

**Zastosowanie:**

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytowej wg norm DIN 1835 B i DIN 6535 HB.

**Wyp. dodatkowe:**

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806, klucz mocujący AB nr 308820–308835.

**Opis techniczny**

Ø zewn. D	42 mm
wymiar A długości wysięgu	100 mm

a	1 mm
Śruba mocująca zamienna nr 309900	12
Ø mocowania D <sub>1</sub>	12 mm
adapter	BT 40 A = 100
norma	DIN 6359
Norma na uchwyt	ISO 7388-2
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	AD
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> .
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
wersja	BT-DC
Rodzaj produktu	Stożkowe uchwyty zaciskowe

## Aksesoria

Śruba mocująca zamienna do otworu oprawki Ø D1 12 mm	309900 12
--	-----------