



Wysokowydajne frezy 7792VX, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221905 20/2
GTIN	4059782503991
Klasa artykułu	28R

Opis

Opis:

Unikatowa konstrukcja płytek skrawających oraz ich kąt przyłożenia w korpusie frezu znacznie zmniejszają siły promieniowe i odprowadzają je w kierunku osiowym. Bardzo grube płytki skrawające z 4 ostrzami, do najtrudniejszych zastosowań i wysokiej ekonomiczności. Narzędzie ma szczególne zalety przy frezowaniu płaszczyzn i głębokich kieszeni. Ze szlifowanym sfazowaniem Wiper nadaje się również do wcinania oraz obróbki wykańczającej.

Opis techniczny

Ø D ₃	9 mm
gwint uchwyty M	M10
śruba mocująca płytki obracane	229915 (T7; 0,8 Nm)
długość całkowita L _{ges}	35 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,9 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XP.. 0603
Ø ostrzy D _c	20 mm
wielkość płytek skrawających	06
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α _{maks.}	8,2 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	29 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	1,4 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	38 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229915
----------------	--------