

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z HOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 13,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122490 13,5   |
| GTIN             | 4067263004813 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122491**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122492**.

**Opis techniczny**

|   |            |
|---|------------|
| Ø chwytu $D_s$                                | 14 mm      |
| długość całkowita L                           | 107 mm     |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 39,8 mm    |
| Ø nom. $D_c$                                  | 13,5 mm    |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | m7         |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 60 mm      |
| Liczba ostrzy Z                               | 2          |
| norma   | DIN 6537 K |

|  |                  |
|--|------------------|
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/obr,     |
| Seria  | Pro Inox         |
| powłoka                                      | AlTiN            |
| Materiał ostrza                              | VHM              |
| Wersja                                       | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                            | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                        | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                             | niebieskie       |
| Rodzaj produktu                              | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min       | S       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |