

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z HOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 15,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122685 15,5   |
| GTIN             | 4067263005995 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122686**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122687**.

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø nom. $D_c$                                  | 15,5 mm      |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | m7           |
| Ø chwytu $D_s$                                | 16 mm        |
| długość całkowita L                           | 133 mm       |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,16 mm/obr, |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 59,8 mm      |
| norma   | DIN 6537     |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 83 mm        |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Liczba ostrzy Z       | 2                |
| Seria                 | Pro Inox         |
| powłoka               | AlTiN            |
| Materiał ostrza       | VHM              |
| Wersja                | 6xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny      | niebieskie       |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min       | S       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |