

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z HOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122685 9,5    |
| GTIN             | 4067263005742 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonałe odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122686**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122687**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46,8 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Ø nom. $D_c$        | 9,5 mm |
| długość całkowita L | 103 mm |

|  |                  |
|--|------------------|
| norma  | DIN 6537         |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,12 mm/obr,     |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 61 mm            |
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 46,8 mm          |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 10 mm            |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | m7               |
| Seria  | Pro Inox         |
| powłoka  | AlTiN            |
| Materiał ostrza  | VHM              |
| Wersja   | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                                       | niebieskie       |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min       | S       |

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| maksymalnie na mokro | nadaje się           |
| minimalnie na mokro  | nadaje się warunkowo |