



## Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 1,1mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122390 1,1    |
| GTIN             | 4067263984016 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

### Opis

#### Wykonanie:

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone przestrzenie na wióry zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122391**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122392**.

### Opis techniczny

|   |              |
|---|--------------|
| Liczba ostrzy Z                               | 2            |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 6,5 mm       |
| Ø nom. $D_c$                                  | 1,1 mm       |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | m7           |
| Ø chwytu $D_s$                                | 4 mm         |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,02 mm/obr, |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 4,9 mm       |
| długość całkowita L                           | 45 mm        |

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| norma                 | DIN 6537 K     |
| Seria                 | Pro Inox       |
| powłoka               | AlTiN          |
| Materiał ostrza       | VHM            |
| Wersja                | 4xD            |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni     |
| chwyt                 | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie            |
| pierścień barwny      | niebieskie     |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte  |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min       | M       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |