



## Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 17,3mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122492 17,3
GTIN	4067263011545
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122491**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122492**.

### Opis techniczny

posuw $f$ w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	17,3 mm
Ø chwytu $D_s$	18 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	47,1 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych $L_c$	73 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7

długość całkowita L	123 mm
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		