

HOLEX**Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 19mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122686 19
GTIN	4067263009368
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 72,5 mm

długość całkowita L: 153 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,19 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	72,5 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D _c	19 mm
długość całkowita L	153 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,19 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	101 mm
norma	DIN 6537
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

